







































LISTA DE POSIÇÕES

POS.	QTD	DESCRIÇÃO	COMP. (mm)	MATERIAL	PESO (kgf) UNIT.	PESO (kgf) TOTAL	SUP. (m²)
TC-12	4	C 120x50x20x2.65	4245	ASTM A36	22.0	88.1	8.6
PESO TOTAL = 88.1 kg				SUPERFÍCIE A TRATAR = 4.3 m²			
TC-14	66	C 120x50x20x2.65	4175	ASTM A36	21.7	1429.6	139.0
PESO TOTAL = 1429.6 kg				SUPERFÍCIE A TRATAR = 139.0 m²			
TC-16	26	C 120x50x20x2.65	4300	ASTM A36	22.3	579.8	56.4
PESO TOTAL = 579.8 kg				SUPERFÍCIE A TRATAR = 56.4 m²			
TC-17	24	C 120x50x20x2.65	5300	ASTM A36	27.5	660.0	64.2
PESO TOTAL = 660.0 kg				SUPERFÍCIE A TRATAR = 61.5 m²			
TC-18	26	C 120x50x20x2.65	4560	ASTM A36	23.7	615.1	59.8
PESO TOTAL = 615.1 kg				SUPERFÍCIE A TRATAR = 59.8 m²			
TC-19	28	C 120x50x20x2.65	4200	ASTM A36	21.8	610.1	59.3
PESO TOTAL = 610.1 kg				SUPERFÍCIE A TRATAR = 59.3 m²			
TC-20	2	C 120x50x20x2.65	3215	ASTM A36	16.7	33.4	3.2
PESO TOTAL = 33.4 kg				SUPERFÍCIE A TRATAR = 3.2 m²			
TC-21	2	C 120x50x20x2.65	2965	ASTM A36	15.4	30.8	3.0
PESO TOTAL = 30.8 kg				SUPERFÍCIE A TRATAR = 3.0 m²			
TC-22	4	C 120x50x20x2.65	5350	ASTM A36	28.1	112.10	11.05
PESO TOTAL = 112.1 kg				SUPERFÍCIE A TRATAR = 11.1 m²			

LISTA DE POSIÇÕES

POS.	QTD	DESCRIÇÃO	COMP. (mm)	MATERIAL	PESO (kgf) UNIT.	PESO (kgf) TOTAL	SUP. (m²)
CR-54	24	CORRENTE RIGIDA			2.2	53.4	4.9
P50	48	# 90 x 60 x 4.75	90	ASTM A36	0.2	9.7	0.3
P55	24	L 43x43x2.65	1052	ASTM A36	1.8	43.8	4.4
CR-51	2	CORRENTE RIGIDA			3.2	6.5	0.6
P56	4	# 90 x 60 x 4.75	90	ASTM A36	0.2	0.8	0.0
P57	2	L 43x43x2.65	1633	ASTM A36	2.8	5.7	0.6
CR-52	62	CORRENTE RIGIDA			2.8	171.5	16.1
P50	124	# 90 x 60 x 4.75	90	ASTM A36	0.2	25.0	0.8
P52	62	L 43x43x2.65	1363	ASTM A36	2.4	146.5	14.6
CR-53	56	CORRENTE RIGIDA			2.6	145.2	13.6
P50	112	# 90 x 60 x 4.75	90	ASTM A36	0.2	22.6	0.7
P51	56	L 43x43x2.65	1263	ASTM A36	2.2	122.6	12.2
CR-50	2	CORRENTE RIGIDA			3.0	6.0	0.6
P50	4	# 90 x 60 x 4.75	90	ASTM A36	0.2	0.8	0.0
P85	2	L 43x43x2.65	1488	ASTM A36	2.6	5.2	0.5
PESO TOTAL = 382.5 kg				SUPERFÍCIE A TRATAR: 35.7 m²			

POS.	QTD.	DESCRIÇÃO	COMP. (mm)	MATERIAL	PESO (kgf) UNIT.	PESO (kgf) TOTAL	SUP. (m²)
MF-36	36	L 50x50x3.0	915	ASTM A36	2.1	75.2	6.6
MF-37	8	L 50x50x3.0	1590	ASTM A36	3.6	29.1	2.5
MF-38	8	L 50x50x3.0	1525	ASTM A36	3.5	27.9	2.4
MF-39	8	L 50x50x3.0	1920	ASTM A36	4.4	35.1	3.1
MF-40	8	L 50x50x3.0	1750	ASTM A36	4.0	32.0	2.8
MF-41	8	L 50x50x3.0	1670	ASTM A36	3.8	30.5	2.7
MF-42	8	L 50x50x3.0	1840	ASTM A36	4.2	33.6	2.9
PESO TOTAL = 263.4 kg				SUPERFÍCIE A TRATAR: 23.1 m²			

POS.	QTD.	DESCRIÇÃO	COMP. (mm)	MATERIAL	PESO (kgf) UNIT.	PESO (kgf) TOTAL	SUP. (m²)
CV-29	16	FERRO RED. Ø 9.53	4800	ASTM A36	2.4	38.7	2.2
CV-30	48	FERRO RED. Ø 9.53	5000	ASTM A36	2.5	121.0	7.0
CV-31	16	FERRO RED. Ø 9.53	5300	ASTM A36	2.7	42.8	2.5
PESO TOTAL = 202.5 kg				SUPERFÍCIE A TRATAR: 11.7 m²			

POS.	QTD.	DESCRIÇÃO	COMP. (mm)	MATERIAL	PESO (kgf) UNIT.	PESO (kgf) TOTAL	SUP. (m²)
TR-32	24	FERRO RED. Ø 9.53	2050	ASTM A36	1.0	24.8	1.4
TR-33	24	FERRO RED. Ø 9.53	2150	ASTM A36	1.1	26.0	1.5
TR-34	8	FERRO RED. Ø 9.53	2350	ASTM A36	1.2	9.5	0.5
TR-35	16	FERRO RED. Ø 9.53	2000	ASTM A36	1.0	16.1	0.9
PESO TOTAL = 78.4 kg				SUPERFÍCIE A TRATAR: 4.4 m²			

POS.	QTD	DESCRIÇÃO	COMP. (mm)	MATERIAL	PESO (kgf) UNIT.	PESO (kgf) TOTAL	SUP. (m²)
CT-44	**2**	**CANTONEIRA DE SUPORTE**			**26.2**	**52.3**	**3.0**
P69	10	L 115x41x3.00	60	ASTM A36	0.2	2.2	0.0
P70	2	L 64x64x4.75	5510	ASTM A36	25.1	50.2	2.8
PESO TOTAL = 52.3 kg				SUPERFÍCIE A TRATAR: 3.8 m²			

POS.	QTD	DESCRIÇÃO	COMP. (mm)	MATERIAL	PESO (kgf) UNIT.	PESO (kgf) TOTAL	SUP. (m²)
CT-45	**2**	**CANTONEIRA DE SUPORTE**			**26.2**	**52.3**	**3.0**
P69	10	L 115x41x3.00	60	ASTM A36	0.2	2.2	0.0
P70	2	L 64x64x4.75	5510	ASTM A36	25.1	50.2	2.8
PESO TOTAL = 52.3 kg				SUPERFÍCIE A TRATAR: 3.8 m²			

POS.	QTD.	DESCRIÇÃO	COMP. (mm)	MATERIAL	PESO (kgf) UNIT.	PESO (kgf) TOTAL	SUP. (m²)
CT-48	4	CANTONEIRA DE SUPORTE			4.21	16.85	0.94
CT-48	4	L 64x64x4.75	925	ASTM A36	4.21	16.85	0.94
PESO TOTAL = 16.9 kg				SUPERFÍCIE A TRATAR: 0.94 m²			

POS.	QTD	DESCRIÇÃO	COMP. (mm)	MATERIAL	PESO (kgf) UNIT.	PESO (kgf) TOTAL	SUP. (m²)
CT-49	**6**	**CANTONEIRA DE SUPORTE**			**11.4**	**68.3**	**3.8**
CT-49	6	L 64x64x4.75	2500	ASTM A36	11.4	68.3	3.8
PESO TOTAL = 68.3 kg				SUPERFÍCIE A TRATAR: 3.8 m²			

NOTAS:
- MEDIDAS EM MILÍMETROS E NÍVEIS EM METROS;
- VERIFICAR POSIÇÃO EXATA DE VIGAS NO PROJETO ESTRUTURAL DE CONCRETO ARMADO;
- VERIFICAR DETALHES CONSTRUTIVOS PERTINENTES NAS PRANCHAS DE DETALHAMENTO;
- EM CASO DE CONFLITO DE INFORMAÇÕES ENTRE O PROJETO GRÁFICO E O MEMORIAL DESCRITIVO, PREVALECEM AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NOS DESENHOS;
- ALTERAÇÕES NESTE PROJETO SOMENTE COM AUTORIZAÇÃO EXPRESSA DO FNDE;
- AS VIGAS EM CONCRETO ARMADO, DEVEM DISPOR DE FACE SUPERIOR NIVELADA E MACIÇAS, PARA APOIO E FIXAÇÃO DA ESTRUTURA METALICA DE COBERTURA;
- AS PLATIBANDAS EM ALVENARIA, VIGAS DE CONCRETO ARMADO E DEMAIS ELEMENTOS, DEVEM POSSUIR FCK,min = 20MPa, PARA RESISTIR AOS CARREGAMENTOS INDICADOS NO QUADRO DE CARGAS;
- AS CHAPAS PERFURADAS DE ACABAMENTO DE FACHADAS E PLATIBANDAS E SUAS FIXAÇÕES DEVEM SEGUIR AS ESPECIFICAÇÕES CONTIDAS NO PROJETO ESPECÍFICO E ORIENTAÇÕES DO FORNECEDOR / FABRICANTE;
- OS ACABAMENTOS DE RUFO, CALHAS E FUNILARIAS DEVEM SEGUIR AS ESPECIFICAÇÕES CONTIDAS NO PROJETO ESPECÍFICO E ORIENTAÇÕES DO FORNECEDOR/FABRICANTE;
- SERÃO APLICADAS TELHAS TERMOACÚSTICAS, "TIPO SANDUICHE", TRAPEZOIDAL COM AS SEGUINTES CAMADAS:
  REVESTIMENTO SUPERIOR EM AÇO PRÉ-PINTADO, NA COR BRANCA, DE ESPESSURA #0,50mm;
  NÚCLEO EM ESPUMA RÍGIDA DE POLIISOCIANURATO (PIR), COM DENSIDADE MÉDIA ENTRE 38 A 42 KG/M³;
  REVESTIMENTO INFERIOR EM AÇO GALVALUME (PARA OS BLOCOS A E B) E EM AÇO PRÉ-PINTADO NA COR BRANCA (PARA O PÁTIO COBERTO) DE ESPESSURA #0,43mm;
- TODOS OS ELEMENTOS METÁLICOS DA ESTRUTURA DE COBERTURA, DEVEM RECEBER TRATAMENTO DE ACABAMENTO COM PINTURA EPOXI (CAMADA MÍNIMA 130 micron), NA COR BRANCA (RAL 9003)

REFERÊNCIAS:
- PLANILHA DE QUANTITATIVOS;
- MEMORIAL DESCRITIVO E ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS;



NOTAS GERAIS:
1. DESENHO
   AS VISTAS/FACHADAS NAS PRANCHAS DE MONTAGEM SÃO OLHANDO A OBRA DE FORA PARA DENTRO.
   AS PLANTAS BAIXAS ESTÃO DESENHADAS VISTAS DE CIMA PARA BAIXO.
   DIMENSÕES ESTÃO EM MILÍMETROS (mm).
   AS MEDIDAS E COTAS PREVALECEM SOBRE O DESENHO.
2. ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAIS:
   A. AÇO ESTRUTURAL:
      PERFIS LAMINADOS (W) ..... ASTM A572 Gr50
      CHAPAS ..... ASTM A36
      PERFIS DE CHAPA DOBRADA ..... ASTM A36
      PERFIS REDONDOS ..... ASTM A36
      CHUMBADORES ..... ASTM A36
      PARAFUSOS E PORCAS ..... ASTM A325
   B. SOLDA: NORMA AWS - ELETRODO E7018 OU ARAME ADICIONADO DE CO2.

Nº	DATA	DESCRIÇÃO
03	JANEIRO / 2025	Revisão geral da disciplina conforme a atualização da arquitetura. Redimensionamento dos elementos estruturais metálicos para adequação da arquitetura e novo layout.
02	JANEIRO/ 2017	Atendimento à NBR 9050/ 2015; Alteração: quadro de áreas, sanitários infantis 1 e 2, altura da platibanda, mobiliário e equipamento, altura da cerâmica nos sanitários, cor dos portões dos solários e altura da porta PA4; Acréscimo das duchas higiênicas e escaninhos pré-escola. Retirada da chapa de aço abaixo da platibanda.
01	AGOSTO/ 2016	Alteração paredes - shaft para tubulação hidraulica e detalhamento; alteração da altura da platibanda.

CONTROLE DE REVISÕES

PREFEITURA MUNICIPAL RIBEIRA DO AMPARO

PROJETO PADRÃO - FNDE

PROPRIETÁRIO: PREFEITURA MUNICIPAL DE RIBEIRA DO AMPARO

ENDEREÇO: CAMPO - BOA HORA

MUNICÍPIO - UF: RIBEIRA DO AMPARO-BA

PREFEITURA MUNICIPAL DE RIBEIRA DO AMPARO
PROPRIETÁRIO:

ENGENHEIRA CIVIL
RAIANNE MARLA R. DE SANTANA CREA-BA 0516619268
RESP. TÉCNICO CAU / CREA

AUTOR DO PROJETO: CAU / CREA

APROVAÇÕES | CAU / CREA | PREFEITURA / RA

OBSERVAÇÕES:

CRECHE PRÉ-ESCOLA TIPO 2
PROJETO DE ESTRUTURA METÁLICA

COORDENAÇÃO: CGEST - Coordenação Geral de Infraestrutura Educacional

ESTRUTURA METÁLICA
DETALHAMENTO EXECUTIVO PARA FABRICAÇÃO TERÇAS DE COBERTURA, CORRENTES RÍGIDAS, CONTRAVENTAMENTOS, TIRANTES, SUPORTES

SMT

FORMATO: A0 (1189x841)
REVISÃO: R.00 R.03 R.01 R.02
ESCALA: INDICADAS
DATA EMISSÃO: JAN / 2025
PRANCHA: 05/05